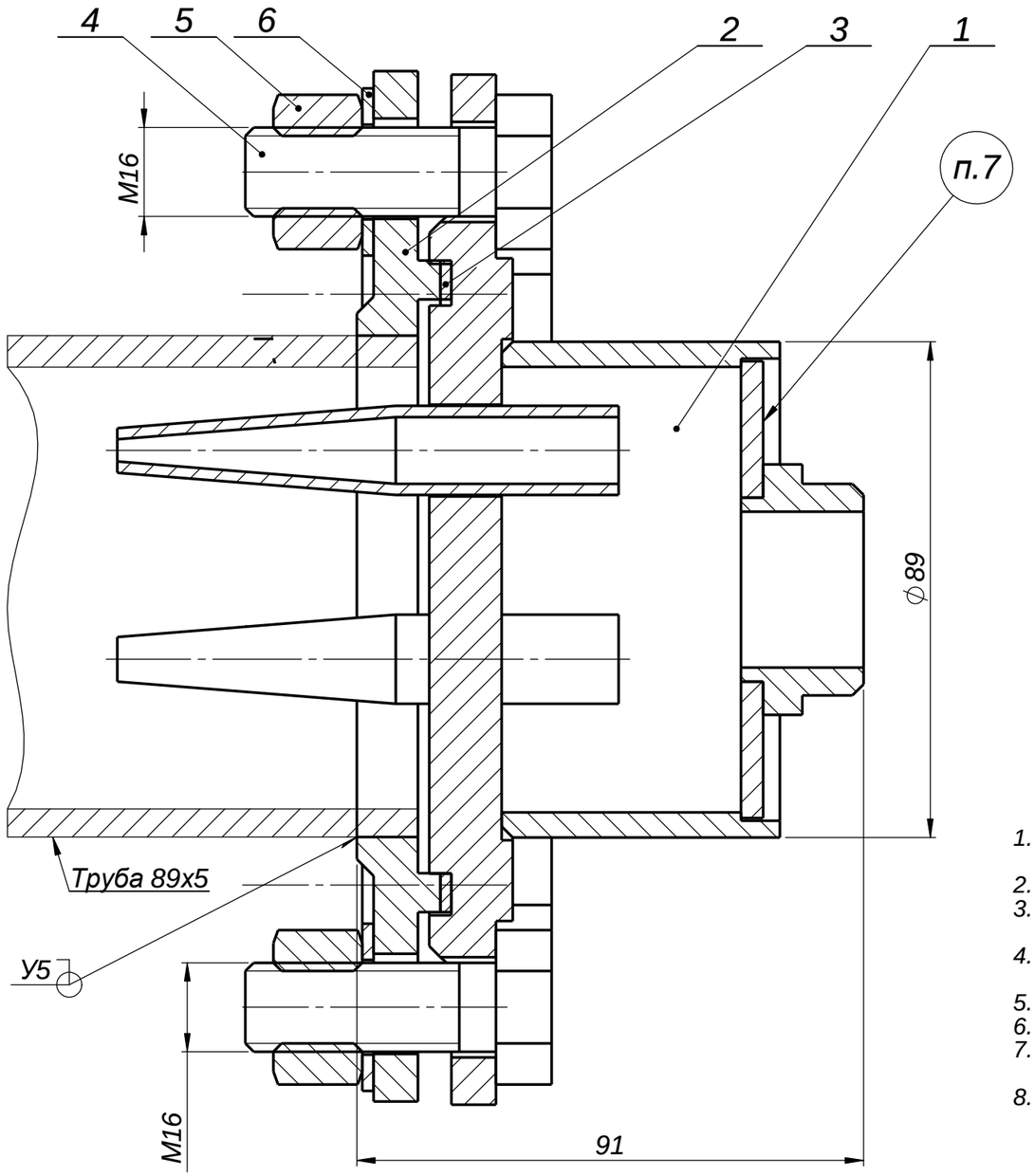
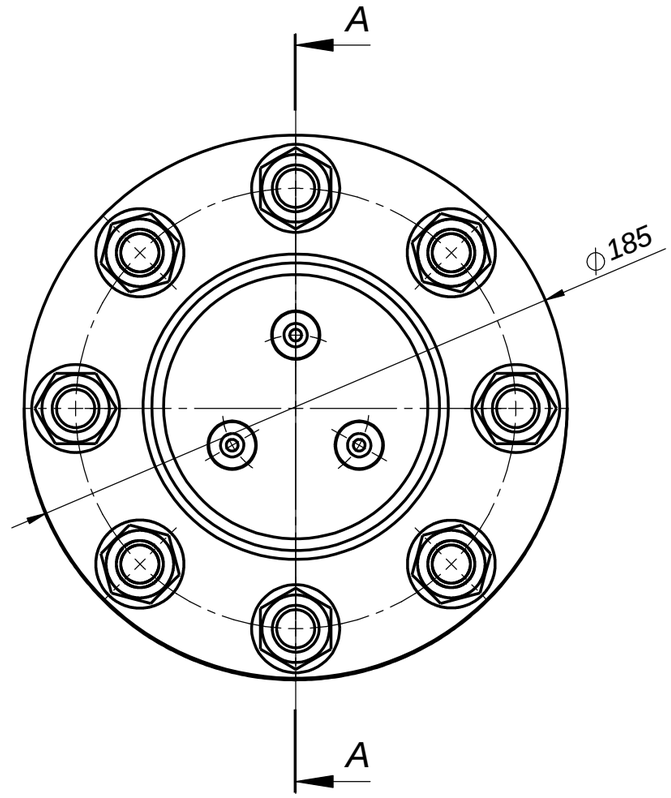
МИК 157.05.00.000СБ

А-А (1:1)





1. Производство и приемку работ выполнить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84. Категория трубопровода V.
2. Отклонение торцев деталей от перпендикулярности к их осям не более 0,5 мм.
3. Отклонение от перпендикулярности уплотнительной поверхности фланца относительно оси не более 0,3 мм.
4. Сварка по ГОСТ 16037-80. Сварочные материалы для швов - сварочная проволока Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70, покрытые электроды УОНИ-13/55 ОСТ 5.9224-75.
5. Контроль сварных соединений: операционный, визуальный, измерительный 100%
6. Размеры для справок.
7. Маркировать ударным способом обозначение, заводской номер. Шрифт 5Пр-3 ГОСТ 26.020-80. Глубина знаков не более 0,3 мм.
8. Чертеж разработан на основании чертежа В500.001.064.05.00.000.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	МИК 157.05.00.000СБ		
Разраб.		Шестаков		02.14г	Установка эмульгатора УВГ	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Натолин		02.14г			3,7 / 1:2
Т.контр.		Гусев		02.14г		Лист	Листов 1
Н.контр.		Шаповалов		02.14г	ООО ППП "МИК XXI"		
Утв.		Натолин		02.14г			

Формат А3

Перв. прим.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com